

Rhenocoll Standard VI

Obszar zastosowania:

Klej do drewna znajduje zastosowanie w produkcji okien oraz drzwi. Jako klej jedno- komponentowy spełnia wymagania wytrzymałościowe zgodne z normą DIN EN 204 / D3.

Zalety kleju Standard VI:

Charakteryzuje go wysoka odporność termiczna. Szybko tworzy spoiwo, nawet w temperaturze pokojowej.

Zalecany sposób obróbki:

Gramatura powłoki	: ok. 120 - 150 g/m ² , w zależności od gatunku drewna
Technologia	: na ciepło oraz na zimno, ręcznie i maszynowo
Temperatura klejenia	: zaleca się 15 - 20 °C
Wilgotność drewna	: 10 - 12 %
Ciśnienie prasy	: 2 - 5 kp/cm ²
Czas otwarty	: 5 - 10 min. (w zależności od temperatury otoczenia)
Punkt bieli	: 5 - 6 °C

Czas prasowania :

Czas podany w minutach	Klejenie na zimno ok. 20 °C	Klejenie na ciepło 40 °C	70 °C	80 °C
Sklejanie na szerokość	8 - 18	7	5	4
Forniowanie	8 - 18	7	4	3
Sklejanie powierzchni (płyty DSK)	15 - 20	7 - 10	5-7	3

Dalsza obróbka:

Klejenie na zimno	: po ok. 40-60 min.
Klejenie na ciepło	: po schłodzeniu

Wskazówki dotyczące użycia:

Przed użyciem należy doprowadzić klej do temperatury otoczenia. Podane czasy prasowania są wartościami przybliżonymi.

Maksymalna wytrzymałość końcowa spoiny klejonej osiągana jest zgodnie z normą DIN po 7 dniach.

Problem przebarwień:

Kleje do drewna firmy Rhenocoll nie ulegają z reguły przebarwieniom, jednakże z powodu zróżnicowanej zawartości żywic oraz kwasów garbnikowych w drewnie nie wyklucza się reakcji chemicznych. Reakcje te mogą prowadzić do przebarwień drewna. Przebarwienia mogą być również wywołane reakcjami kleju z lakierem. Z tego powodu zalecamy przeprowadzenie prób własnych w wypadku klejenia elementów wartościowych.

Składowanie:

6 miesięcy, nie dopuszczać do kontaktu z żelazem, chronić przed mrozem

Klasa zagrożenia:

Nie dotyczy.

Opakowania:

32 kg	opakowanie
150 kg	opakowanie
1000 kg	opakowanie

Serwis:

Nasz serwis techniczny jest o każdej porze niezobowiązująco do Państwa dyspozycji;

Tel./Fax: + 48 71 714 20 35

Tel. kom.: 0 508 223 853

E-Mail: biuro@rhenocoll.pl

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.