

## **Rhenocoll - Standard III**

Klej do drewna.

### **Obszar zastosowania:**

Rhenocoll-Standard III klejem do drewna; stosowany na zimno, zgodny z normą DIN 68 602 / B3. Przeznaczony do klejenia: fornirów, fug, kołków, wczepów, połączeń na pióro i wpust. Łączy wszystkie rodzaje płyt z tworzywa sztucznego, folie PCV oraz okładziny.

Znajduje zastosowanie w zakładach przemysłowych.

### **Zalety kleju Rhenocoll - Standard III:**

Dzięki elastycznej strukturze kleju uzyskaliśmy wysoką wydajność oraz wytrzymałość spoiny, nawet przy najcieńszym naniesieniu powłoki. Właściwości te znacznie ograniczają niebezpieczeństwo przesiąkania kleju przez okleinę, wpływają korzystnie na żywotność noży skrawających. Produkt odporny na wilgoć, z tego też względu dopuszcza się czyszczenie fornirów wodą.

### **Zalecany sposób obróbki:**

|                      |                                                                   |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Gramatura powłoki    | : ok. 120 - 150 g/m <sup>2</sup> , w zależności od gatunku drewna |
| Technologia          | : na ciepło oraz na zimno, ręcznie i maszynowo                    |
| Temperatura klejenia | : zaleca się 15 - 20 °C                                           |
| Wilgotność drewna    | : 10 - 12 %                                                       |
| Ciśnienie prasy      | : 2 - 5 kp/cm <sup>2</sup>                                        |
| Czas otwarty         | : 7 - 12 min. (w zależności od temperatury otoczenia)             |

### **Czas prasowania** /wytyczne:

| Czas podany<br>w minutach            | Klejenie na zimno<br>ok. 20 °C | Klejenie na ciepło |       |       |        |
|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------|-------|-------|--------|
|                                      |                                | 40 °C              | 60 °C | 70 °C | 80 °C  |
| Sklejanie na szerokość               | 12 - 15                        | -                  | 10    | 8     | 6      |
| Fornirowanie                         | 15 - 20                        | -                  | 9     | 7     | 5      |
| Sklejanie powierzchni<br>(płyty DSK) | 20 - 25                        | 12 - 15            | -     | -     | 8 - 10 |

### **Dalsza obróbka:**

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Klejenie na zimno  | : po ok. 25-30 min. |
| Klejenie na ciepło | : po schłodzeniu    |

### **Składowanie:**

12 miesięcy, nie dopuszczać do kontaktu z żelazem, chronić przed mrozem.

### **Mrozoodporność:**

Dopuszcza się jednokrotne schłodzenie lub zamrożenie produktu do temperatury -30°C. Po ponownym doprowadzeniu do temperatury otoczenia, klej nadaje się do użytku, jednakże wcześniej musi zostać dokładnie zamieszany.

### **Klasa zagrożenia:**

Nie dotyczy.

### **Opakowania:**

|       |            |
|-------|------------|
| 12 kg | opakowanie |
| 32 kg | opakowanie |

**Serwis:**

Nasz serwis techniczny jest o każdej porze niezobowiązująco do Państwa dyspozycji;

**Tel./Fax:** + 48 71 714 20 35  
**Tel. kom.:** 0 508 223 853  
**E-Mail:** [biuro@rhenocoll.pl](mailto:biuro@rhenocoll.pl)

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

**Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.**