

Parkettkleber P 400

Klej na bazie dyspersji, o małej zawartości wody, wolny od rozpuszczalników.

Obszar zastosowania:

Parkettkleber P 400 jest klejem dyspersyjnym na bazie żywicy syntetycznej zgodnym z normą DIN 281. Przeznaczony do klejenia posadzki klepkowej, parkietu mozaikowego, cienkiego, gotowego oraz znajdującego zastosowanie w zakładach przemysłowych. Można być również użyty na ogrzewanych powierzchniach podłogowych oraz do powlekania płyt mocujących czy cementu.

Prace wstępne - uwagi ogólne:

Podłoże musi być odporne na rozciąganie, ściskanie, wolne od kurzu oraz wosku. Użyć odpowiedniej masy szpachlowej. Minimalna grubość naniesionej warstwy wynosi 3 mm. Mocno chłonne powierzchnie pokryć wstępnie rozcieńczonym klejem Kleber P 400. (rozcieńczać w stosunku 1:1)

Zastosowanie:

Przed użyciem klej należy dobrze zamieszać. Schłodzony lub zimny klej doprowadzić do temperatury pokojowej. Nakładać równomiernie na całą powierzchnię, w stanie nierozcieńczonym stosując odpowiednią szpachtelkę zębata. Następnie ułożyć parkiet i docisnąć. W razie potrzeby zwiększyć ilość nakładanego kleju. Dopiero po jego ostatecznym utwardzeniu (w zależności od chłonności drewna po 24-72 h) parkiet przeszlifować. Przestrzegać zaleceń producenta parkietu, zachowywać odstęp między krawędziami - dylatacja. Nie stosować na powierzchni zawierające tlenek magnezowy.

Wskazówki dotyczące obróbki:

Zużycie	: 600-1200 g/m ² w zależności od parkietu
Czas włożenia	: 10-15 min.
Temperatura robocza	: +15 do +20° C
Obciążalność	: po 24-72 h
Czyszczenie narzędzi	: wodą - zaraz po zakończonych pracach : rozpuszczalnikiem Universalverdünner 140 - dotyczy zaschniętych pozostałości kleju
Składowanie	: 12 miesięcy, chronić przed mrozem

Opakowania:

7 kg
14 kg

Zalecane użebienie szpachli:

- B2, parkiet mozaikowy, zużycie 600-700 g/m²
- B3, posadzka klepkowa, zużycie 750-850 g/m²
- Pajarito 69, kostka drewniana / parkiet gotowy, zużycie 1100-1300 g/m²

Serwis:

Nasz serwis techniczny jest o każdej porze niezobowiązująco do Państwa dyspozycji;

Tel./Fax: + 48 71 369 76 44 / 45

E-Mail: biuro@rhenocoll.pl

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.

