

PROPELLERLEIM - 3 W, 4 B plus (konsystencja standardowa)**PROPELLERLEIM 3 W, 4 B plus/M10 (konsystencja maszynowa)****PROPELLERLEIM 3 W, 4 B plus - PROTECT**

Propellerleim - 3 W, 4 B plus, jednoskładnikowy, szybkowiązący, odporny na wodę oraz zmienne warunki atmosferyczne

Obszar zastosowania:

Propellerleim 3W, 4B plus jest klejem do drewna stosowanym na zimno z domieszką utwardzacza. Dzięki swym wyjątkowym właściwościom wiążącym znajduje zastosowanie przede wszystkim w produkcji okien, drzwi, elementów budowlanych oraz w różnego rodzaju pracach zewnętrznych. Służy do klejenia drewna twardego, miękkiego, w tym gatunków egzotycznych oraz płyt laminatowych, forniru, powierzchni krawędziowych (oprócz PCV). W przypadku maszynowego nakładania kleju istnieje możliwość dostarczenia go w bardziej płynnej konsystencji; (konsystencja maszynowa M 10). Produkt znajduje zastosowanie w zakładach przemysłowych.

Propellerleim Protect znajduje zastosowanie w budowie okien:

Pierwszy klej do drewna przeznaczony specjalnie do okien i drzwi, chroni drewno w przekroju czołowym, zapobiega absorpcji wody.

Zalety kleju śmigłowego 3 W, 4 B plus:

Zbadany przez IFT Rosenheim (Instytut zajmujący się technologią okienną) wg metodyki WATT '91; wynik - bardzo dobra siła wiązania przy zmiennym obciążeniu termicznym. Spełnia wytyczne IFT „sklejanie połączeń narożnych w produkcji okien.“

Gotowy do użytku klej 1-składnikowy 3W, 4B plus spełnia normę DIN EN 2004/D3. Ponadto przebadano jego odporność termiczną wg metodyki IFT Rosenheim (7,5 N / mm² przy 80° C). Klej śmigłowy 3W, 4B plus uzyskał doskonałe wyniki w teście na szczelność spoiny oraz siłę wiązania. Również po wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych spełnił kryteria wymagane w produkcji lameli.

Klej śmigłowy 3W, 4B plus jest odporny na temp. do -30 °C, należy go jednak chronić przed długotrwałym mrozem.

Zalecany sposób obróbki:

Gramatura powłoki	: ok. 120 - 150 g/m ² , w zależności od gatunku drewna i urządzenia nanoszącego klej
Technologia	: na ciepło oraz na zimno, ręcznie i maszynowo
Temperatura klejenia	: zaleca się 15 - 20 °C
Wilgotność drewna	: 10 - 12 %
Ciśnienie prasy	: 2 - 5 kp/cm ²
Czas otwarty	: 5 - 8 min. (w zależności od temperatury otoczenia) w przypadku konsystencji maszynowej czas otwarcia wydłuża się do 15 min
Punkt bieli	: 3 - 5° C

Czas prasowania: (konsystencja standardowa)

Czas podany w minutach	klejenie na zimno ok. 20 °C	klejenie na ciepło 40 °C	70 °C	80 °C
Sklejanie na szerokość	6 - 8	5	4	3
Forniowanie	8 -10	5	3	2
Sklejanie powierzchni (płyty DKS)	10-12	5-6	3-4	2

Dalsza obróbka:

Klejenie na zimno : po ok. 25-30min.
Klejenie na ciepło : po schłodzeniu

Wskazówki dotyczące użycia:

Przed użyciem klej należy doprowadzić do temperatury otoczenia. W przypadku gdy klej został mocno schłodzony lub zamrożony, należy doprowadzić go do temperatury otoczenia, a następnie przed użyciem dobrze zamieszać. Po niniejszym zabiegu klej staje się ponownie jednorodny.

Trwałość elementów klejonych w temperaturze poniżej 0 °C zwiększa się z chwilą podwyższenia temperatury otoczenia, warstwa kleju w fudze powinna być przezroczysta.

Problem przebarwień:

Kleje do drewna firmy Rhenocoll nie ulegają z reguły przebarwieniom, jednakże poprzez zróżnicowaną zawartość żywic oraz kwasów garbnikowych w drewnie reakcje chemiczne nie są wykluczone. Reakcje te mogą prowadzić do przebarwień drewna. Przebarwienia mogą być wywołane również reakcjami kleju z lakierem. Z tego powodu zalecamy przeprowadzenie prób w wypadku klejenia elementów wartościowych.

Składowanie:

12 miesięcy, nie dopuszczać do kontaktu z żelazem, chronić przed mrozem.

Klasa zagrożenia:

Nie dotyczy.

Opakowania:

500 g	opakowanie	16 sztuk w kartonie
750 g	opakowanie	16 sztuk w kartonie
6 kg	opakowanie	
12 kg	opakowanie*	
32 kg	opakowanie*	(* = opakowania do konsystencji M10 i Protect)

Serwis:

Nasz serwis techniczny jest o każdej porze niezobowiązująco do Państwa dyspozycji;

Tel./Fax: + 48 71 714 20 35
Tel. kom.: 0 508 223 853
E-Mail: biuro@rhenocoll.pl

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.