

Rhenoplast KP12 Plus Royal Effect

art. nr A7720 - magic platin

art. nr A7720 - magic gold

art. nr A7721 - diamond

Lakier do profili z tworzywa sztucznego, bazujący na wodzie, przyjazny środowisku. Lakier ze specjalnym efektem dekoracyjnym.

Charakterystyka:

1-komponentowy lakier do uniwersalnego powlekania profili z twardego PCV. Gotowy do użytku, odporny na ścieranie, zarysowania, wodę i pozostałe środki czyszczące oraz na oddziaływanie zewnętrznych warunków atmosferycznych.

Rhenoplast KP 12⊕plus Royal Effect jest przewidziany jako druga warstwa. Pierwsza podkładowa warstwa powinna być nałożona produktem Rhenoplast PK1+ w intensywnych kolorach do uzyskania najlepszego efektu, preferowany kolor to RAL9005 (czarny).

Obszar zastosowania:

Produkt przeznaczony do powlekania profili okiennych i drzwiowych, jak też innych - wyprodukowanych z twardego PCV - części. Powierzchnie przeznaczonego do polakierowania materiału muszą być czyste, pozbawione silikonu, nie powinny być wcześniej czyszczone chemicznie.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Przed użyciem pojemniki dokładnie zamieszać, należy czynność ponowić jeśli lakier stał nieruchomo w aparacie lakierniczym przez okres minimum 10 minut. Lakier stosować w stanie nierozcieńczonym.

Aplikacja	:	natrysk	
Dysza	:	pistolet puszkowy:	dysza 1,5 - 2,0 mm, ciśnienie 4 bary
	:	pistolet puszkowy HVLP:	dysza 1,5 – 2,5 mm, ciśnienie 2 – 2,5 bary
	:	Airmiks	dysza 0,23 mm, ciśnienie w zależności od aparatu
Zalecana temperatura	:	20 °C	
Czas schnięcia	:	<u>przy 20 °C oraz max. 75 % względnej wilgotności powietrza:</u> średnio po 1 ½ h nie przyjmuje pyłu, po 4-6 h nieklejący się, względnie suchy w dotyku suchy po 24 h, całkowite utwardzenie do 10 dni <u>w warunkach suszenia przyspieszonego, przy 50 °C:</u> (uprzednio 10-15 min. na odparowanie); średnio po 10 min. uzyskuje się suchą, nielepłą powierzchnię, całkowity proces schnięcia wynosi 1h, całkowite utwardzenie dokonuje się w ciągu 24 h	
Zużycie	:	75 - 125 ml/m ²	
Rozcieńczanie	:	KP 1⊕ plus jest gotowy do użycia; ewentualnie 1 - 3 % wody do rozcieńczenia	
Lepkość	:	1000 -1200 MPa (Brookfield, wrzeczono 6, 100 U/min.)	

Przebieg prac:

- Pierwsza warstwa podkładowa lakierem KP1+, lub PK2 (preferowane ciemne, intensywne kolory)
- zamglić powierzchnie krawędziowe lakierem KP12+ Royal Effect
- Druga warstwę nawierzchniową KP12+ Royal Effect
grubość powłoki na mokro 75 do 100µ
grubość powłoki na sucho 25 do 35µ

Czyszczenie:

- Zabrudzoną powłokę lakieru oczyścić środkiem "Rhenocoll CleanEx"
- Niepolakierowany profil zabrudzony lakierem oczyścić "Rhenocoll Haftreiniger HR1"

- Agregat lakierniczy, zaraz po zakończonych pracach, oczyścić wodą, zaschnięty lakier usunąć stosując Phasenumwandler VP 724

Opakowania:

1 L opakowanie
5 L opakowanie
20 L opakowanie
150L opakowanie

VOC 2010: Kat L / baza wodna Wb / maksymalna wartość 200g/L / jest 113 g/L

Składowanie:

W niskich temperaturach , ale nie poniżej zera. Napoczęte pojemniki szczelnie zamykać.
Okres składowania produktu wynosi 1 rok.

Utylizacja odpadów:

Nieutwardzone, bądź niewyschnięte resztki produktu należy zutylizować jako odpad specjalny.

Ekologia:

Nie dopuszczać do kontaktu z wodami gruntowymi, ściekami bądź gruntem.
Klasa zagrożenia dla wód powierzchniowych: 1

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Nie wdychać rozpylonej cieczy. W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Przechowywać z zamkniętymi pojemnikami w pomieszczeniach niedostępnych dla dzieci. Jeśli w czasie pracy wystąpi złe samopoczucie należy udać się na świeże powietrze i skonsultować się z lekarzem. Należy pamiętać, że nawet podczas pracy z lakierami o niskiej zawartości substancji szkodliwych należy zachować uwagę i wszelkie odpowiednie środki ostrożności. W przypadku zabrudzenia oczu, należy przemyć oczy dużą ilością czystej wody i skonsultować się z lekarzem.

Serwis:

Nasz serwis techniczny jest do Państwa dyspozycji:

Tel./Fax: + 48 71 714 20 35
Tel. kom.: 0 508 223 853
E-Mail: biuro@rhenocoll.pl

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.