

RHENOPLAST KP-S 11

Lakier do profili z tworzywa sztucznego, wodorozcieńczalny, przyjazny środowisku.

Połysek; jedwabisty mat (ustawienie standardowe) lub jedwabisty połysek (ustawienie specjalne)

Artykuł nr.: 7300 (kolory RAL)

Charakterystyka:

1-komponentowy lakier do uniwersalnego powlekania profili z twardego PCV. Gotowy do użytku, odporny na ścieranie, zarysowania, wodę i pozostałe środki czyszczące oraz na oddziaływanie zewnętrznych warunków atmosferycznych. Rhenoplast KP-S11 nakłada się w dwóch krokach roboczych.

Obszar zastosowania:

Produkt przeznaczony do powlekania profili okiennych i drzwiowych, jak też innych - wyprodukowanych z twardego PCV - części. Powierzchnie przeznaczonego do polakierowania materiału muszą być czyste, pozbawione silikonu, nie powinny być wcześniej czyszczone chemicznie.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Przed użyciem pojemniki dobrze zamieszać. Lakier stosować w stanie nierozcieńczonym.

Aplikacja	: Pędzel, wałek malarski z gąbki (wałek o możliwie najdrobniejszej strukturze)
Zalecana temperatura otoczenia podczas prac	: 20 °C
Czas schnięcia	: <u>przy 20 °C oraz max. 65 % względnej wilgotności powietrza:</u> średnio po 1½ h nie przyjmuje pyłu, po 10h nieklejący się, względnie suchy w dotyku (całkowity proces schnięcia wynosi 12-16 h), całkowite utwardzenie do 10 dni <u>w warunkach suszenia przyspieszonego, przy 50 °C:</u> (uprzednio 10-15 min. na odparowanie); średnio po 10-20 min. uzyskuje się suchą, nielepłą powierzchnię, całkowity proces schnięcia wynosi 1h, całkowite utwardzenie dokonuje się w ciągu 24 h
Zużycie	: 40 - 60ml/m ² na jedną warstwę
Rozcieńczanie	: Produkt jest gotowy do użycia; ewentualnie 1 - 3 % wody
Lepkość	: ok. 350 -550 mPa (Brookfield, wrzeczono 6, 100 U/min.) w zależności od kolorów

Przebieg prac:

- Dokładnie oczyścić powierzchnię profilu sprężonym powietrzem
- Okleić nielakierowane części
- Profil oczyścić z kurzu i tłuszczu środkiem Haftreiniger Rhenoplast HR 1, przygotowuje to powierzchnię i działa antyelektrostatycznie
- Przed ostatecznym pokryciem powierzchni przestrzegać czasu schnięcia, który dla Haftreiniger Rhenoplast HR 1 wynosi ok. 5 min.
- Powierzchnie kantowe wstępnie zamglić lakierem, przeciwdziała to „uciekaniu” lakieru z kątów profilu
- Profil polakierować w dwóch warstwach. Drugą warstwę nałożyć jak tylko powierzchnia utwardziła się na tyle że nie jest już lepka w dotyku. Jeśli używany jest wałek malarski, musi być o bardzo drobnej strukturze gąbki, aby zapobiegać tworzeniu się piany
- Ewentualną folię ochronną można nakleić dopiero po całkowitym utwardzeniu. Jeśli folia zostanie położona na nieutwardzonej powierzchni, może dojść do trwałych przebarwień i innych niepożądanych efektów na powłoce.
- Czyszczenie narzędzi: wodą, natychmiast po zakończeniu prac. Zaschnięte resztki zmyć produktem Rhenocoll Phasenumvandler 724.

Czyszczenie:

- Zabrudzoną powłokę lakierniczą oczyścić środkiem "Rhenocoll CleanEx"
- Niepolakierowany profil zabrudzony lakierem oczyścić "Rhenocoll Haftreiniger HR1"
- Agregat lakierniczy, zaraz po zakończonych pracach, oczyścić wodą, zaschnięty lakier usunąć stosując Phasenumvandler VP 724

Opakowania:

1 L opakowanie

5 L opakowanie

Składowanie:

W niskich temperaturach , ale nie poniżej zera. Napoczęte pojemniki szczelnie zamykać.

Okres składowania produktu wynosi 1 rok.

Utylizacja odpadów:

Nieutwardzone, bądź niewyschnięte resztki produktu należy zutylizować jako odpad specjalny.

Ekologia:

Nie dopuszczać do kontaktu z wodami gruntowymi, ściekami bądź gruntem.

Klasa zagrożenia dla wód powierzchniowych: 1

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Nie wdychać rozpylonej cieczy.

W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.

VOC kat: D/ baza wodna Wb/ maksymalna wartość 130g/l / jest wartość 102g/l

Serwis:

Nasz serwis techniczny jest o każdej porze niezobowiązująco do Państwa dyspozycji:

Tel./Fax: + 48 71 714 20 35

Tel. kom.: 0 508 223 853

E-Mail: biuro@rhenocoll.pl

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.