

Rhenoplast KP1 Plus Nano

Lakier do profili z tworzywa sztucznego, bazujący na wodzie, przyjazny środowisku. Obija promieniowanie IR. Stopień połysku: jedwabisty mat. Kolory RAL.

Charakterystyka:

1-komponentowy lakier do uniwersalnego powlekania profili z twardego PCV. Gotowy do użytku, odporny na ścieranie, zarysowania, wodę i pozostałe środki czyszczące oraz na oddziaływanie zewnętrznych warunków atmosferycznych. Posiada fabryczne ustawienie 'Easy to Clean' - powłoka samoczyszcząca.

Wszystkie odcienie KP1⊕plus Nano wymagają jednokrotnego nałożenia, nie dopuszcza się kolejnych warstw ochronnych.

Obszar zastosowania:

Produkt przeznaczony do powlekania profili okiennych i drzwiowych, jak też innych - wyprodukowanych z twardego PCV - części. Powierzchnie przeznaczonego do polakierowania materiału muszą być czyste, bez silikonu, nie powinny być wcześniej czyszczone chemicznie.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Przed użyciem pojemniki dokładnie zamieszać. Lakier stosować w stanie nierozcieńczonym.

Aplikacja	: natrysk	
Dysza	: pistolet puszkowy:	dysza 1,5 - 2,0 mm, ciśnienie 4 bary
	pistolet puszkowy HVLP:	dysza 1,5 - 1,8 mm, ciśnienie 2 – 2,5 bary
	airmix (pompa kolbowa)	dysza ≤0,23 mm, ciśnienie w zależności od aparatu
Zalecana temperatura	: +20 °C	
Czas schnięcia	<u>przy 20 °C oraz max. 75 % względnej wilgotności powietrza:</u> średnio po 1 ½ h nie przyjmuje pyłu, po 4-6 h nieklejący się, względnie suchy w dotyku suchy po 12-16 h, całkowite utwardzenie do 10 dni <u>w warunkach suszenia przyspieszonego, przy 50 °C:</u> (uprzednio 10-15 min. na odparowanie); średnio po 10 min. uzyskuje się suchą, nielepłą powierzchnię, całkowity proces schnięcia wynosi 1h, całkowite utwardzenie dokonuje się w ciągu 24 h	
Zużycie	: 75 - 125 ml/m ²	
Rozcieńczanie	: KP 1⊕plus Nano jest gotowy do użycia; ewentualnie 1 - 3 % wody do rozcieńczenia	
Lepkość	: 650 -1100 MPa (Brookfield, wrzeciono 6, 100 U/min.)	

Struktura powłoki:

- Wszystkie kolory z palety RAL wymagają jednokrotnego natrysku

Przebieg prac:

- Dokładnie oczyścić powierzchnię profilu sprężonym powietrzem
- Okleić nielakierowane części
- Profil oczyścić z kurzu i tłuszczu środkiem Haftreiniger Rhenoplast HR 1, a następnie przetrzeć ręcznikiem antyelektrostatycznym
- Przed ostatecznym pokryciem powierzchni przestrzegać czasu schnięcia, który dla Haftreiniger Rhenoplast HR 1 wynosi 5 min.
- Powierzchnie kantowe wstępnie zamgli
- Profil polakierować
- Ewentualną folię ochronną można nałożyć po całkowitym utwardzeniu. Nałożenie folii ochronnej na nieutwardzoną powłokę, może powodować przebarwienia i inne niepożądane efekty.

Grubość powłoki:	na mokro:	75 - max. 125 µm
	na sucho:	30 - 50 µm
		kolory metaliczne 25- maksymalnie 125 µm

Czyszczenie:

- Zabrudzoną powłokę lakierniczą oczyścić środkiem "Rhenocoll CleanEx"
- Nielakierowane powierzchnie zabrudzone mgiełką natryskową oczyścić "Rhenocoll Haftreiniger HR1"
- Agregat lakierniczy, zaraz po zakończonych pracach, oczyścić wodą, zaschnięty lakier usunąć stosując Phasenumwandler VP 724

Opakowania:

1 L opakowanie
5 L opakowanie
20 L opakowanie
150L opakowanie

VOC: Kat D / baza wodna Wb / maksymalna wartość 130g/L / jest 101 g/L

Składowanie:

W niskich temperaturach , ale nie poniżej zera. Napoczęte pojemniki szczelnie zamykać.
Okres składowania produktu wynosi 1 rok.

Utylizacja odpadów:

Nieutwardzone, bądź niewyschnięte resztki produktu należy zutylizować jako odpad specjalny.

Ekologia:

Nie dopuszczać do kontaktu z wodami gruntowymi, ściekami bądź gruntem.
Klasa zagrożenia dla wód powierzchniowych: 1

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Nie wdychać rozpylonej cieczy. W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Przechowywać z zamkniętymi pojemnikami w pomieszczeniach niedostępnych dla dzieci. Jeśli w czasie pracy wystąpi złe samopoczucie należy udać się na świeże powietrze i skonsultować się z lekarzem. Należy pamiętać, że nawet podczas pracy z lakierami o niskiej zawartości substancji szkodliwych należy zachować uwagę i wszelkie odpowiednie środki ostrożności.

Serwis:

Nasz serwis techniczny jest o każdej porze niezobowiązująco do Państwa dyspozycji:

Tel./Fax: + 48 71 714 20 35
Tel. kom.: 0 508 223 853
E-Mail: biuro@rhenocoll.pl

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.