

### **RHENOPLAST Primer HP3 - 2K**

Grunt dwukomponentowy

Art. nr 7805 Komponent A : HP3-2k Epoxi Primer Sandbeige (kolor: beżowy piasek)

Art. nr 7805 Komponent B : HP3- Epoxi – Harter (utwardzacz)

#### **Charakterystyka:**

Powłoka gruntująca o wysokiej przyczepności, do zastosowania przemysłowego oraz w domu. Nadaje się na różne podłoża: stal, aluminium, metale kolorowe oraz inne podłoża.

#### **Mieszanie:**

Przed zastosowaniem produkty muszą być ze sobą zamieszane w stosunku 5 części HP3-2K do 1 części HP 3 Epoxi Harter. Aby ustawić lepkość na pożądanym poziomie można dodać niewielką ilość wody.

#### **Wskazówki dotyczące zastosowania:**

Przed zastosowaniem należy dobrze zamieszać produkt, powierzchnia powinna być sucha, czysta i odtłuszczona, bez rdzy. Podłoże z aluminium musi być bardzo czyste, można ewentualnie lekko przeszlifować papierem ściernym.

VOC 2010 : kat I /Baza Wb - wodna / maksymalna wartość 140g/l / jest 12g/l

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aplikacja            | : Pędzlem, wałkiem, natrysk HVLP lub pistoletem puszkowym                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| natrysk              | : pistolet puszkowy: dysza od 1,5 do 3,0 mm, ciśnienie 4 bary                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Zalecana temperatura | : 20 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Czas schnięcia       | : <u>przy 20 °C oraz max. 65 % względnej wilgotności powietrza:</u><br>średnio po 2h nie przyjmuje pyłu, po 24h można polakierować lakierem Rhenoplast KP1Plus<br><u>w warunkach suszenia przyspieszonego, przy 60-80 °C:</u><br>schnięcie trwa ok. 1h należy jednak odczekać 10-15min przed rozpoczęciem suszenia wymuszonego, aby powłoka się odpowietrzyła. |
| Zużycie              | : 30 - 50g/m <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Rozcieńczanie        | : Wodą, jednak dodatek zbyt dużej ilości wody powoduje zwiększenia napięcia powierzchniowego i obniża tym samym jakość powłoki.                                                                                                                                                                                                                                |
| Lepkość              | : 18-22 sekund (4mm DIN kubek w temp 20°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Żywotność mieszanki  | : 4-6h w zależności od temperatury                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Tworzenie mieszanki  | : Po zamieszananiu z utwardzaczem należy odczekać 5min przed rozpoczęciem nakładania aby mieszanka się odpowietrzyła.                                                                                                                                                                                                                                          |
| Uwagi szczególne     | : Po aplikacji do utwardzenia produkty epoksydowe są wrażliwe na zimno i przeciągi, jeśli to możliwe utrzymać stałą temperaturę powyżej 20°C                                                                                                                                                                                                                   |

#### **Przebieg prac:**

- W pierwszej kolejności należy przeprowadzić próbę przyczepności na każdym podłożu
- Dokładnie oczyścić powierzchnię profilu np: sprężonym powietrzem
- Okleić nielakierowane części taśmą
- Przed ostatecznym pokryciem powierzchni przestrzegać czasu schnięcia, ok 5 minut, aby żaden środek czyszczący nie przeszkadzał w nakładaniu powłoki..
- Powierzchnie kantowe wstępnie zamglić (delikatnie spryskać podkładem)
- Polakierować profil

#### **Opakowania:**

Primer HP3 -2K (komponent A)

Haerter HP3 ( Komponent B)

5 L opakowanie

1 L opakowanie

20 L opakowanie

### **Składowanie:**

W niskich temperaturach , ale nie poniżej zera. Napoczęte pojemniki szczelnie zamykać.  
Okres składowania produktu wynosi 1 rok w oryginalnym opakowaniu.

### **Utylizacja odpadów:**

Utylizacja zgodna z EAK kod: 20 01 27

### **Ekologia:**

Nie dopuszczać do kontaktu z wodami gruntowymi, ściekami bądź gruntem.

## **Primer HP3-2K**

### **Klasa zagrożenia:**

Xi produkt drażniący

Zwroty R:

10 Produkt łatwopalny

43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

Zwroty S

36/37 Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.

## **Haerter HP3 (Komponent B)**

### **Klasa zagrożenia:**

Xi produkt drażniący

Zwroty R:

10 produkt łatwopalny

36/38 Działa drażniąco na oczy i skórę.

67 Pary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy.

Zwroty S

9 Przechowywać pojemnik w miejscu dobrze wentylowanym.

26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza.

37 Nosić odpowiednie rękawice ochronne.

60 Produkt i opakowanie usuwać jako odpad niebezpieczny.

### **Serwis:**

Nasz serwis techniczny jest o każdej do Państwa dyspozycji:

**Tel./Fax:** + 48 71 714 20 35

**Tel. kom.:** 0 508 223 853

**E-Mail:** [biuro@rhenocoll.pl](mailto:biuro@rhenocoll.pl)

Niniejsze dane są niezobowiązujące, opierają się na praktycznych doświadczeniach, jak również na przeprowadzonych u nas próbach oraz są niewiążące w myśl najnowszej jurysdykcji kodeksu cywilnego. Ze względu na różnorodność czynników, na które nie mamy wpływu, zalecamy w każdym przypadku przeprowadzenie własnych prób.

Dane odbiegające od tych zawartych w kartach technicznych wymagają pisemnego potwierdzenia placówki w Mannheim'ie.

W każdym przypadku obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

**Z chwilą ukazania się niniejszej instrukcji wszystkie wcześniejsze wydania tracą swoją ważność.**